Утверждаю:

Технический директор

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Карпухин А.Н.

Для размещения в сети интернет

**Изучение цен и предложений**

**на ремонт фрезерного станка ГФ2252 в цехе № 54**

**Технические характеристики станка:**

|  |  |
| --- | --- |
| Класс точности | П |
| Размеры рабочей поверхности стола, мм. |  |
| -длина | 1600 |
| -ширина | 400 |
| Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола, мм. |  |
| -наибольшее | 750 |
| -наименьшее | 440 |
| Наибольшее перемещение, мм. |  |
| -продольное стола Х | 650 |
| -поперечное ползуна Y | 400 |
| -вертикальное каретки Z | 260 |
| Наибольшее перемещение угловое шпинделя головки поворотной (координата А), град | 360 |
| Пределы частот вращения шпинделя, об/мин. | 20-2500 |
| Мощность привода главного движения, кВт | 11 |
| Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм | 455 |
| Количество инструментов в магазине, шт. | 12 |

Главный механик Ю.Б. Филиппов