Для размещения в сети интернет

**Изучение цен и предложений**

**на ремонт электрохимического станка ЭГС-2М в цехе № 54**

Станок предназначен для электрохимической обработки выборок размером 100×50×13 мм в боковых поверхностях кольцевых деталей диаметром 1400÷1500 мм. Площадь обработки ≈ 1500см2

**Технические характеристики станка:**

|  |  |
| --- | --- |
| Габариты рабочей зоны (камеры) | 500×400×400 мм |
| Ход шпинделя | 250 мм |
| Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола | 400 мм |
| Давление электролита | до 5 бар |
| Расход электролита | до 50м3/час |
| Рабочий ток | до 5000А |
| Напряжение | 15÷18В |
| Ток рабочий | Постоянный |
| Источник эл. тока с быстродействующей защитой от коротких замыканий | на 10000А |
| Настроечное напряжение | 3÷4В |
| Бак электролита | 5÷8 м3 |
| Электролит | 15÷18%Na Cl в воде |
| Температура электролита | 20+5º С |
| Система стабилизации температуры электролита |  |
| Система очистки электролита от шлака |  |
| Подвод сжатого воздуха (без масла) | 10 бар, 1 м3 /мин |

Главный механик Ю.Б. Филиппов