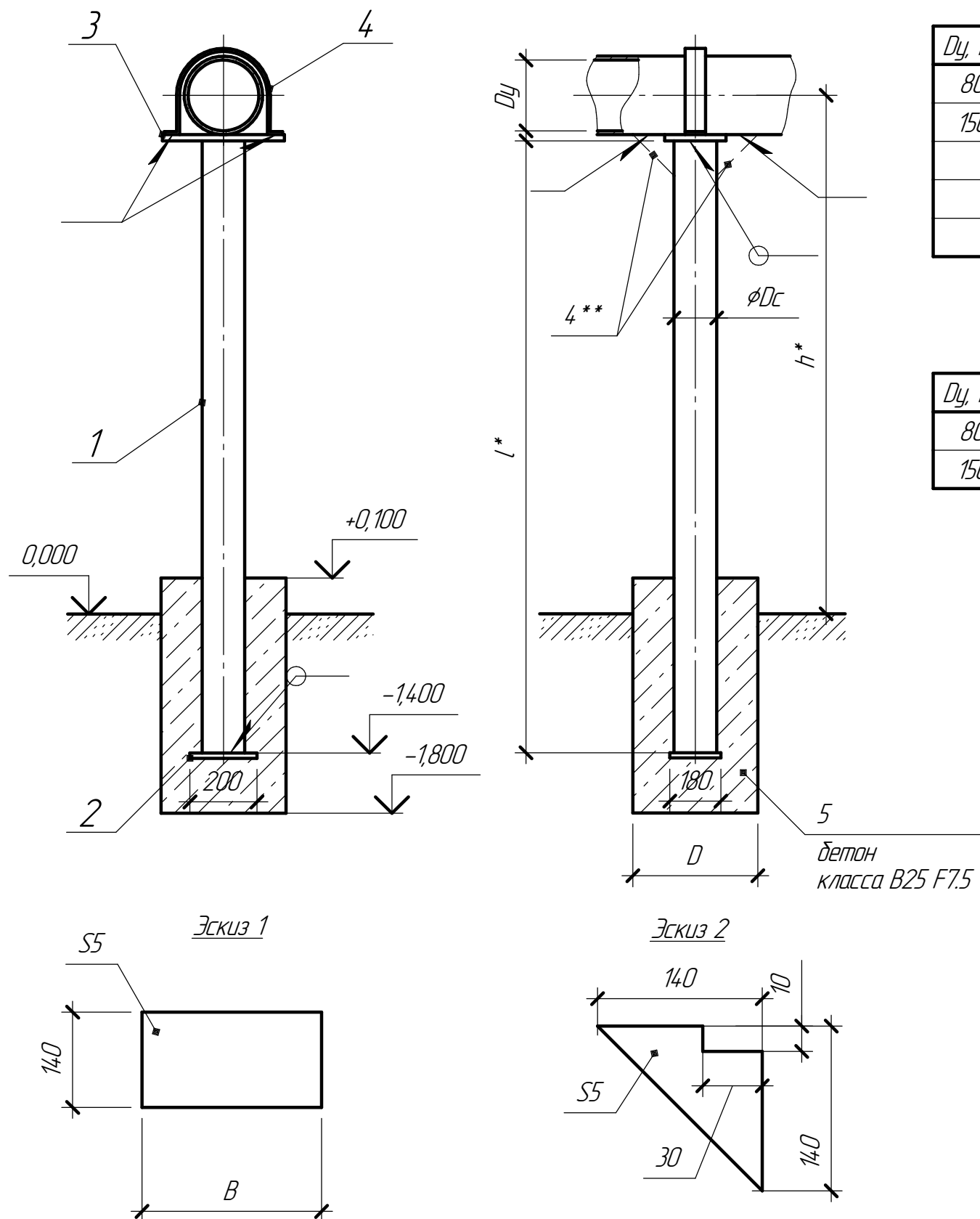


Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1. \* – размеры уточнить при монтаже.  
2. \*\* – деталь только для неподвижной опоры под газопровод Ду100, Dc=76х3.5.  
3. Сварные швы по ГОСТ 5264–80. Катеты швов 3 мм.  
4. Хомут должен быть свободным и не прилегать к трубе.  
5. Для крепления газопроводов на опоре применять хомуты из стальной полосы по ГОСТ 103–76.  
6. При монтаже неподвижной опоры газопровод приварить к хомуту.

Таблица 1. Подбор диаметра стойки

Dy, мм	Dc, мм	D, мм	h*, мм	l*, мм	Масса, кг
80	89х4,0	250	1200	2550	6,18
150	159х4,5	250	1200	2530	10,53

Таблица 2. Подбор заборитов полки

Dy	B, мм	Масса, кг
80	136	0,62
150	256	1,70

Таблица 3. Подбор хомута

Dy, мм	Наименование	Длина, мм	Масса, кг
80	Полоса 5х25 ГОСТ 103–76	380	0,37
150	Полоса 5х25 ГОСТ 103–76	550	0,54

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Ед. изм.	Примечание
1		Стойка	1	шт.	см. табл. 1
2	Полоса 5х180 ГОСТ 103–76	Основание	1	шт.	
3	Полоса 5х140 ГОСТ 103–76	Полка	1	шт.	см. эскиз 1, табл. 2
4	Полоса 5х25 ГОСТ 103–76	Хомут	1	шт.	см. табл. 3
5		Бетонное основание	1	шт.	см. табл. 1
6	Полоса 5х140 ГОСТ 103–76	Косынка**	2	шт.	см. эскиз 2

						14/2012/14 7А-ГСН		
						Техническое перевооружение энергетического хозяйства		
						ОАО "Металлист-Самара", г.Самара, ул. Промышленности, 278		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Наружный газопровод среднего давления	Стадия	Лист
ГИП		Романов			06.13		Р	8
Разраб.		Щербаков			06.13	Опора. Тип 1	ООО "Новые технологии"	
Проверил		Бойков			06.13			

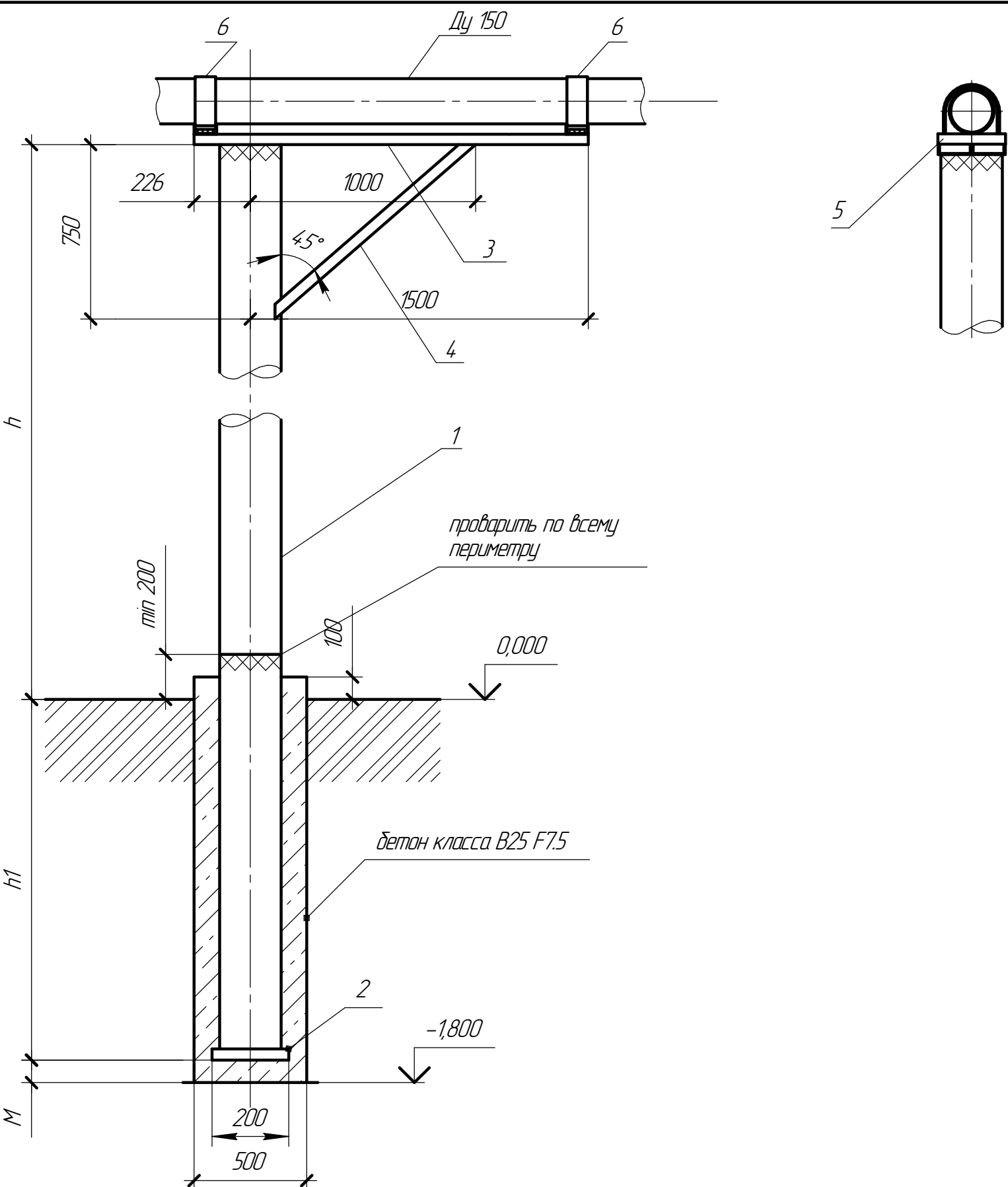


Таблица 1. Подбор фундамента стойки

h стойки, мм	6000
φ стойки, мм	219×6,0
h1 фундамента, мм	1700
φ фундамента, мм	500
M, мм	100
V бетона, м³	0,355

Таблица 2. Подбор хомута по диаметру газопровода

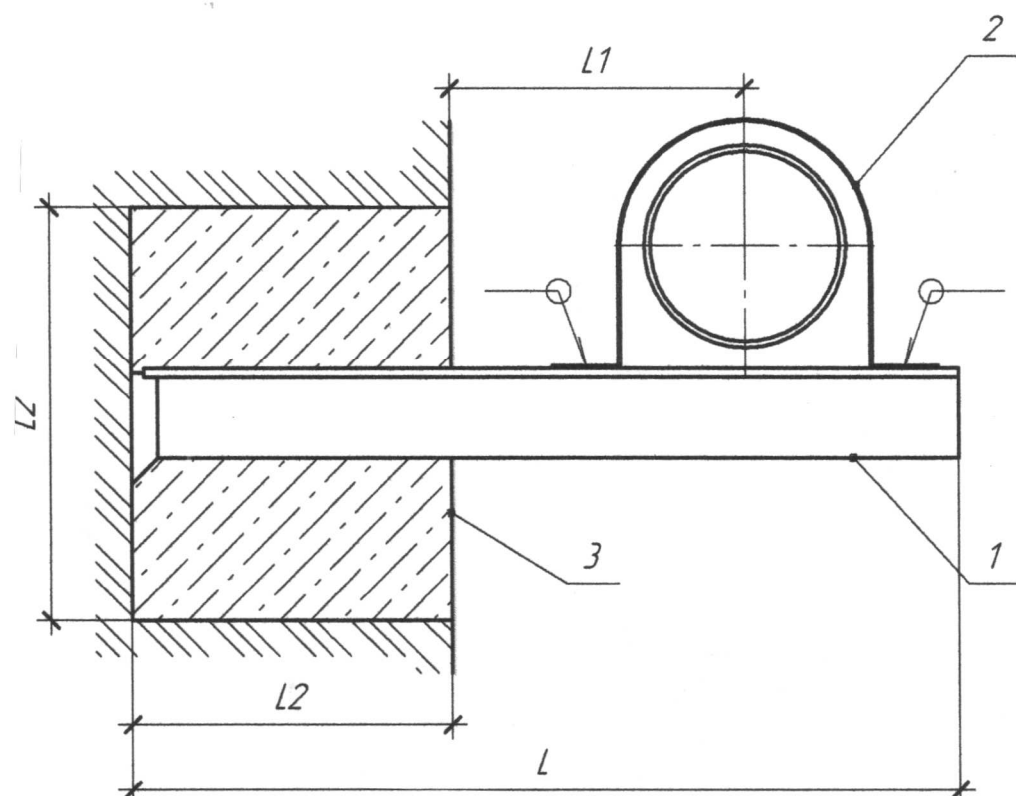
Dy	Наименование	Масса, кг			
	хомут				
150	350x40x5		1.052		

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Ед. изм.	Примечание
1	Труба φ219х6,0 ГОСТ 10704-91 ГОСТ 10705-91	Стойка, L=5500	1	шт.	
2	Полоса 5х180 ГОСТ 103-76	Основание, L=200	1	шт.	
3	Швеллер 10 ГОСТ 8240-56	Полка, L=1750	2	шт.	
4	Швеллер 10 ГОСТ 8240-56	Подкос, L=1450	1	шт.	
5	Швеллер 10 ГОСТ 8240-56	Поперечина, L=220	2	шт.	
6	Полоса 5х40 ГОСТ 103-76	Хомут, L=350	2	шт.	см. табл. 2
7		Бетонное основание	1	шт.	см. табл. 1

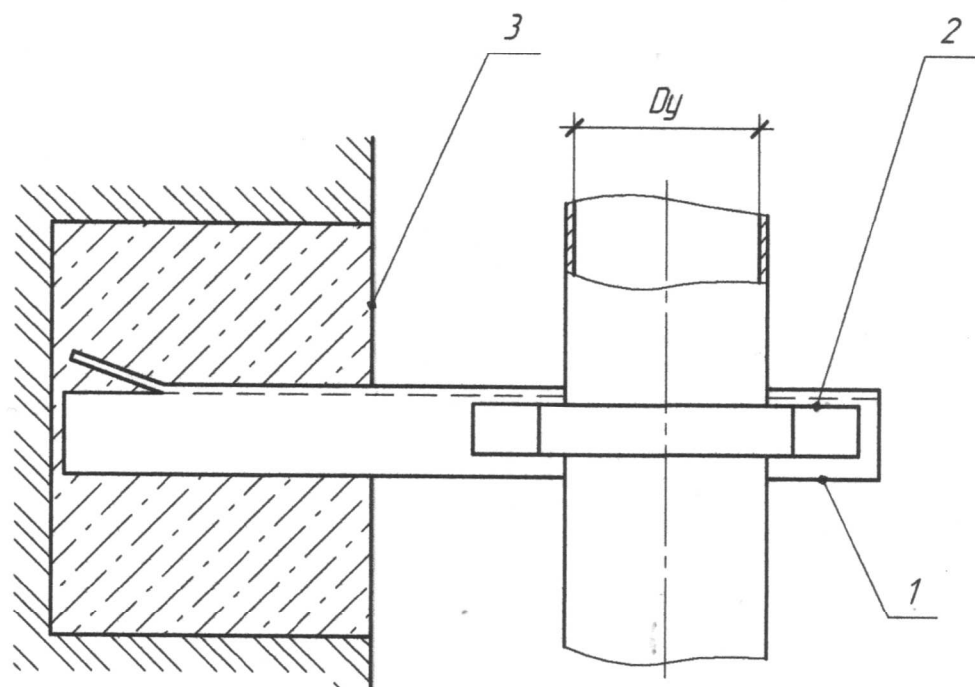
1. \* – размеры уточнить при монтаже.  
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-80. Катеты швов 3 мм.  
3. Хомут должен быть свободным и не прилегать к трубе.  
4. Для крепления газопроводов на опоре применять хомуты из стальной полосы по ГОСТ 103-76.  
5. При монтаже неподвижной опоры газопровод приварить к хомуту.

						14/2012/14.7А-ГСН		
						Техническое перевооружение энергетического хозяйства ОАО "Металлист-Самара", г.Самара, ул. Промышленности, 278		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Наружный газопровод среднего давления	Стация	Лист
ГИП		Романов			06.13		Р	9
Разраб.		Щербаков			06.13	Опора. Тип 2	ООО "Новые технологии"	
Проверил		Бойков			06.13			

Вид спереди



Вид сверху



Эскиз 1. Полка

Угол стальной ГОСТ 8509-93

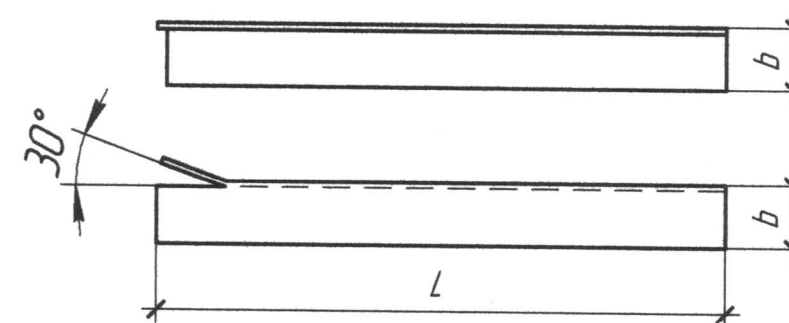


Таблица 1. Параметры крепления

Dy	L1	L2	L
80	250	250	700
100	250	250	700
150	250	380	750
200	250	380	750

Таблица 2. Параметры полки

Dy	L, мм	bxbxs, мм	Масса, кг
80	700	50x50x5	3,6
100	700	56x56x5	4,2
150	750	70x70x7	6,2
200	750	80x80x8	6,5

- \* - размеры уточнить при монтаже.
- Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
- Хомут должен быть свободным и не прилегать к трубе.
- Для крепления газопроводов применять хомуты из стальной полосы по ГОСТ 103-76.

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

						14/2012/14.7A-ГСН		
						Техническое перевооружение энергетического хозяйства		
						ОАО "Металлист-Самара", г.Самара, ул. Промышленности, 278		
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Наружный газопровод среднего давления	Стация	Лист
ГИП		Романов			06.13		Р	10
Разраб.		Щербаков			06.13	Крепление. Тип 1	ООО "Новые технологии"	
Проверил		Байков			06.13			

Формат А3